



TAURUS TECH

Refrigeradores de líquido condensados por aire con compresores herméticos scroll R410A.

Potencia frigorífica nominal 73 – 150 kW



La excelencia en la climatización residencial y comercial.

La serie de refrigeradores de líquidos TAURUS TECH satisface las exigencias de la climatización residencial y comercial gracias a su versatilidad y facilidad de instalación. Conforme a los requisitos de diseño ecocompatibles, establecidos por el reglamento ErP EcoDesign, combina niveles de eficiencia estacionales en los niveles más altos de la categoría, con una gama de opciones y accesorios que la hacen aplicable a cualquier solución de instalación. Reducidos costes de gestión e instalación, máxima fiabilidad y protección ambiental, hacen de los refrigeradores TAURUS TECH la elección correcta para las instalaciones de hoy y mañana.



Cooling, conditioning, purifying.

Ventajas

- Versiones HE de alta eficiencia.
- Versiones SHE y SSN con bajísimos niveles sonoros.
- Elevados valores de EER a plena carga.
- Elevados valores de eficiencia SEER, adecuados a las prescripciones del reglamento ERP Eco Design.
- Amplios límites de funcionamiento para la puesta en marcha y funcionamiento incluso en las condiciones más desfavorables.
- Amplia selección de opciones para una sencilla instalación.
- Fácil acceso a todos los componentes.

Características estándar

- Refrigerante ecológico R410A.
- Compresores herméticos scroll en configuración mono circuito tándem.
- Resistencias de cárter y monitor de fases.
- Ventiladores axiales con palas en aluminio extruido, desarrollados sobre la base de principios biónicos y motores AC.
- Grado de protección: IP54.
- Controlador electrónico paramétrico IC208CX.
- Válvula de expansión electrónica.
- Baterías condensadoras (tubos de cobre / aletas de aluminio) con disposición en "V" longitudinal.
- Presostatos de alta y baja presión de refrigerante.
- Manómetros de refrigerante.

Kits

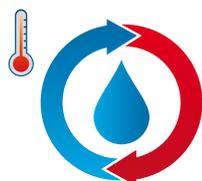
- Kit soportes antivibradores.
- Kit display remoto: VICX620 display LED, VG1890 display LCD semigráfico (distancia máx. 150 m).
- Kit supervisión: RS485 MODBUS, xWEB300D EVO.

Opciones

- Evaporador multitubular.
- Simple o doble bomba de baja o media presión.
- Depósito inercial de acumulación.
- Válvulas de aspiración/descarga compresores.
- Ventiladores EC brushless.
- Barniz protector en las baterías condensadoras, adecuada para la instalación en ambientes agresivos.
- Resistencias anti hielo para el evaporador, bomba/s y depósito.
- Protección del compartimento hidráulico mediante paneles o rejillas metálicas.
- Protección de las baterías condensadoras con filtros o rejillas metálicas.
- Arrancadores suaves para reducir un 30% la corriente de arranque.
- Recuperador total o parcial de calor.
- Opción -20 °C que permite operar en modalidad de refrigeración hasta -20 °C ambiente (es necesario proteger el circuito hidráulico del peligro de congelación, mediante la utilización de aditivos anticongelantes en la concentración adecuada).

Configuración acústicas

- HE - Alta eficiencia energética y configuración acústica básica.
- SHE - Alta eficiencia energética configuración acústica silenciada.
- SSN - Eficiencia energética estándar y configuración acústica súper silenciada; no disponible para el modelo 035.



Sistemas integrados de recuperación parcial o total de calor.



Controlador electrónico tecnológicamente avanzado IC208CX.



Sistemas externos de supervisión.



Controles de fábrica individuales de todos los modelos a las condiciones nominales de funcionamiento.

Modelos TAT	Versiones	030			035			040			050			055			060			065		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potencia frigorífica nominal (1)	kW	73,2	71,2	68,1	82,9	80,0	-	92,7	89,2	83,1	109,2	106,6	102,8	119,2	116,2	111,7	136,5	132,0	125,5	149,8	144,2	135,9
Potencia total absorbida (1)	kW	24,0	23,7	24,3	27,5	27,6	-	31,1	31,5	33,8	35,5	34,7	35,2	38,9	38,4	39,2	46,9	47,1	49,1	50,7	51,5	54,5
EER (2)		3,05	3,01	2,81	3,01	2,90	-	2,98	2,83	2,46	3,08	3,07	2,92	3,06	3,03	2,85	2,91	2,80	2,56	2,95	2,80	2,50
SEER (3)		4,25	4,41	4,37	4,21	4,20	-	4,23	4,23	4,18	4,19	4,49	4,62	4,18	4,42	4,47	4,20	4,37	4,36	4,20	4,29	4,29
Máx. temperatura ambiente (4)	°C	46	46	46	46	46	-	46	46	42	46	46	46	46	46	46	46	46	43	46	46	42
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																				
Circuitos / Compresores	Nº	1/2																				
Potencia sonora (5)	dB(A)	87,5	82,6	79,6	87,1	82,2	-	86,7	81,8	78,8	90,3	84,2	81,3	90,1	83,8	80,6	88,8	83,5	80,3	89,9	84,0	79,7
Presión sonora (6)	dB(A)	59,5	54,6	51,6	59,1	54,2	-	58,8	53,8	50,9	62,3	56,3	53,3	62,1	55,9	52,6	60,9	55,5	52,3	61,9	56,0	51,7
Largo	mm	2507			2507			2507			3407			3407			3407			3407		
Ancho	mm	1110			1110			1110			1110			1110			1110			1110		
Altura	mm	2155			2155			2155			2155			2155			2155			2155		
Peso de ejercicio	kg	740			768			784			933			976			1054			1098		

Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a unidad en versión base sin accesorios/opcionales, con fuente de alimentación de tipo eléctrico y en condiciones nominales de ejercicio. Los niveles sonoros, los pesos y las dimensiones se refieren a unidad en configuración básica, sin añadido de opcionales.

- (1) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento: temperatura ambiente 35 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 12/7 °C.
- (2) Datos referidos plena carga y a las condiciones normales de funcionamiento: temperatura ambiente 35 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 12/7 °C.
- (3) Datos declarados en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos del eco diseño compatibles para los productos de refrigeración (aplicado a las condiciones de ambiente).
- (4) Datos referidos al funcionamiento en modalidad de refrigeración con agua de salida del evaporador de 7 °C.
- (5) Determinada sobre la base de medidas efectuadas de acuerdo a la normativa ISO 3744.
- (6) Valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante, a una distancia de 10 m del lado del cuadro eléctrico del equipo y a 1,6 m de altura nominal y con bomba de recirculación, respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: www.eurovent-certification.com Certificación Eurovent aplicable a las unidades con capacidades frigoríficas: - Aire/Agua hasta de 600 kW - Agua/Agua hasta 1.500 kW



Declaración EAC

M.T.A. S.p.A.

Sede comercial
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.